

THE NETHERLANDS
(N E D E R L A N D)**COMMUNICATION**Concerning ⁽¹⁾:

- approval granted
- ~~approval extended~~
- ~~approval refused~~
- ~~approval withdrawn~~
- ~~production definitely discontinued~~

of a type of mechanical coupling device or component pursuant to Regulation number 55.

Approval number: E4-55R-010508**Extension number: 00**

1. Trade name or mark of the device or component : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
2. Manufacturer's name for the type of device or component : STM 150/75, Schlussstraverse
3. Manufacturer's name and address : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21-23
33178 Borchten
Germany
4. If applicable, name and address of the manufacturer's representative : N/A
5. Alternative supplier's name or trade marks applied to the device or component : N/A
6. Name and address of company or body taking responsibility for the conformity of production : WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21-23
33178 Borchten
Germany
7. Submitted for approval on : 21 February 2014



8. Technical service responsible for conducting approval tests : RDW
P.O. Box 777
2700 AT Zoetermeer
The Netherlands
9. Brief description : Drawbeam for drawbar couplings
See documentation
- 9.1. Type and class of device or component : Type: STM 150/75, Schlusstraverse
Class: F
- 9.2. Characteristic values : See below

9.2.1. Primary values:

D (kN)	D _c (kN)	S (kg)	U (tonnes)	V (kN)
190	140	1000	N/A	50,5 - 75

Alternative values:

D (kN)	D _c (kN)	S (kg)	U (tonnes)	V (kN)
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

- 9.3. For class A mechanical coupling devices or components, including towing brackets: N/A

Vehicle manufacturer's maximum permissible vehicle mass : -- kg

Distribution of maximum permissible vehicle mass between the axles : -- kg

Vehicle manufacturer's maximum permissible towable trailer mass : -- kg

Vehicle manufacturer's maximum permissible static mass on coupling ball : -- kg

Maximum mass of the vehicle, with bodywork, in running order, including coolant, oils, fuel, tools and spare wheel (if supplied) but not including driver : -- kg

Loading condition under which the tow ball height of a mechanical coupling device fitted to category M1 vehicles is to be measured – see paragraph 2 of annex 7, appendix 1 : N/A

- 9.4. For class B coupling heads, is the coupling head intended to be fitted to an unbraked 01 trailer : yes/no/N/A
- ⁽¹⁾



10. Instructions for the attachment of the coupling device or component type to the vehicle and photographs or drawings of the mounting points given by the vehicle manufacturer:
See documentation
11. Information on the fitting of any special reinforcing brackets or plates or spacing components necessary for the attachment of the coupling device or component:
See documentation
12. Additional information where the use of the coupling device or component is restricted to special types of vehicles – see annex 5, paragraph 3.4.:
N/A
13. For Class K hook type couplings, details of the drawbar eyes suitable for use with the particular hook type:
N/A
14. Date of test report : 21 February 2014
15. Number of test report : RDW-55R-0016275
16. Approval mark position : At the left hand side of the drawbeam
17. Reason(s) for extension of approval : N/A
18. Approval : ~~granted/extended/refused/withdrawn~~⁽¹⁾
Documentation 8 pages
19. Place : Zoetermeer
20. Date : 21 February 2014
21. Signature :



A.A.M. van der Burg

22. The list of documents deposited with the Administration Service which has granted approval is annexed to this communication and may be obtained on request.

⁽¹⁾ Strike out what does not apply.

E4-55R-010508 Ext.00

Beschreibungsbogen Nr. STM 150/75

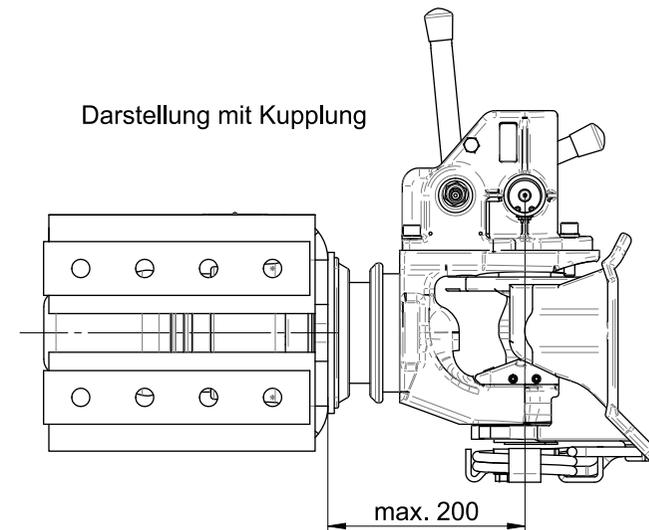
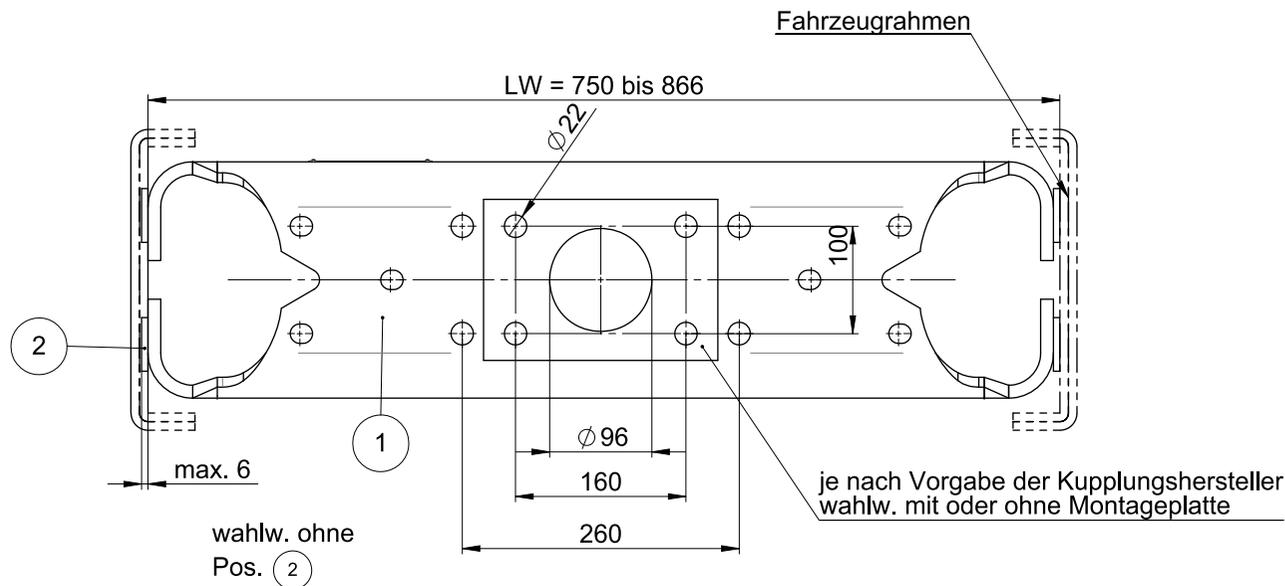
Betreffend für einen Typ einer mechanischen Verbindungseinrichtungen oder eines mechanischen Verbindungsteils nach der Regelung Nr. 55

0. Allgemeines
 - 0.1. Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers): WAP Fahrzeugtechnik GmbH
 - 0.2. Typ und Handelsbezeichnung: STM 150/75, Schlusstraverse
 - 0.5. Name und Anschrift des Herstellers: WAP Fahrzeugtechnik GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 21-23, 33178 Borchten
 - 0.7. Bei Bauteilen und selbständigen technischen Einheiten: Lage und Art der Anbringung der ECE-Genehmigungskennzeichnung: Traverse links, Typschild
 - 0.8. Anschrift(en) der Fertigungsstätte(n): siehe 0.5.
1. Verbindung zwischen Zugfahrzeug / Anhänger und Anhänger / Sattelanhänger
 - 1.1. Ausführliche technische Beschreibung (einschließlich Zeichnungen und Werkstoffangaben) des Typs der mechanischen Verbindungseinrichtung: siehe Anlagen
 - 1.2. Klasse und Typ der Verbindungseinrichtung(en): Klasse F, N, O
 - 1.3. Zulässiger D-Wert / Dc-Wert: 190 kN / 130 kN
 - 1.4. zulässige vertikale Stützlast S am Kuppelpunkt: 1000 kg bis 2500 kg
 - 1.5. zulässige Sattellast U an der Sattelpkupplung: entfällt
 - 1.6. zulässiger V-Wert: **50,5 bis 75 kN** abhängig von der Stützlast
 - 1.7. Herstellerangaben zum Anbringen des Typs der Verbindungseinrichtung am Fahrzeug und Fotos oder Zeichnungen der Befestigungspunkte, zusätzliche Angaben, wenn die Verwendung des Typs der Verbindungseinrichtung auf besondere Fahrzeugtypen beschränkt sind: siehe Montage- und Betriebsanleitung.
 - 1.8. Angaben über eventuell anzubringende Anhängerböcke oder Montageplatten:
Verwendung in Verbindung mit typgenehmigten Anhängerkupplungen der Klassen C, C50, C50-X, C50-1 bis C50-6.

Datum/Aktenzeichen: Borchten, den 18.02.2014

W A P Fahrzeugtechnik GmbH
i.A. M. Joachim





ECE-Genehmigung: E4-55R010508

max. zul. D-Wert: 190 kg
max. zul. Dc-Wert: 130 kN

Stützlast [kg]	V-Wert [kN]
1000	75
1100	73,4
1200	74,7
1300	70
1400	68,5
1500	66,8
1600	65,2
1700	63,6
1800	61,9
1900	60,3
2000	58,7
2100	57
2200	55,4
2300	53,7
2400	52,1
2500	50,5

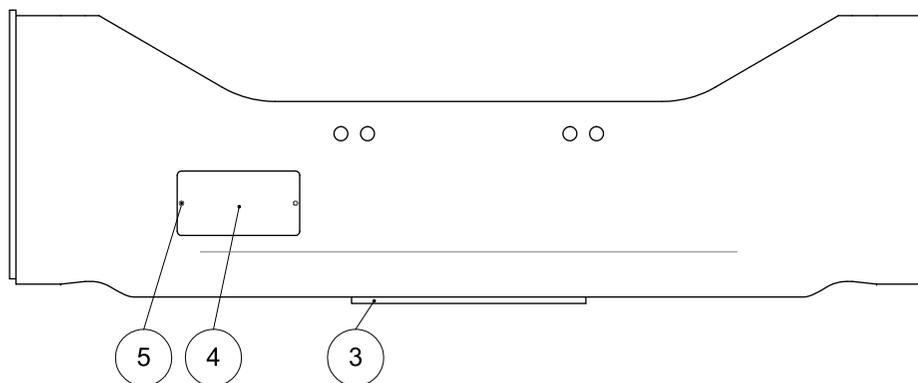
Montagehinweis:

Die Traverse wird mit mind. 8 Schrauben je Seitenblech mit dem Fahrzeugrahmen verschraubt. Es sind mind. 2 Bohrrihen mit jeweils mind. 4 Schrauben und einem Mindestabstand von 100 mm zu verschrauben.

Für die Verschraubung sind zu mind. verwenden:
6kt.-Schraube DIN 933, M16 - 10.9. mit 6kt.-Mutter DIN 980, M 16 - 10.
Anziehdrehmoment 290 Nm
wahlweise
Flanschkopfschraube M16 - 10.9. mit Flanschkopfmutter M16 - 10.
Anziehdrehmoment 310 Nm

Wartungshinweis:

Alle Verschraubungen sind 1 x monatlich, mindestens jedoch alle 20000 km auf festen Sitz zu prüfen.



Die Montagehinweise der Fahrzeugbauer und Kupplungshersteller sind zu berücksichtigen

Pos.	Menge	ArtikelNr	Benennung	Werkstoff	Abmessungen	Bemerkungen
6	1					
5	2		Kerbnagel	S235JR	2,3x5 N4	ISO 8746
4	1	G9010064	Typschild	Aluminium volleloxiert		STM 150/75
wahlw.	1	G9010047	Flansch	(S355)	t = 8	lose
3	1	G9010052	Flansch	(S355)	t = 6	lose
wahlw.	2	G9010065	Zwischenblech	(S235)		
2	4	G9010050	Zwischenblech	(S235)		
1	1	G8010157	Schlußtraverse			

Oberfläche nach DIN ISO 1302		Werkstoff / Bemerkung	RDW
Zul. Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe ISO 2768 - c			
Bearb.	18.02.2014	Name	Joachim
Prüfer	18.02.2014	Name	R.Bröckl.
Oberfläche [cm²]		Maßstab	1:5
1290964.38		Gewicht* [kg]	50.03
Zust.	Änderung	Datum	Name
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden.			
WAP TM Fahrzeugtechnik GmbH		Zeichnungsnummer	G9010063
		Ersatz für	Vorgang:
		A3	

* Theoretisches Gewicht ! Schweißnähte, Farbe und Betriebsmittel sind nicht berücksichtigt !